

DOMAINES D'APPLICATION



- ✓ Réseau Eau Chaude Sanitaire
 - ✓ Réseau Tour Aéroréfrigérante
 - ✓ Réseau Eau Osmosée
 - ✓ Toutes applications du bâtiment ou de l'industrie nécessitant de l'eau adoucie en continue
- *Permet de traiter l'eau sur des plages de débit jusqu'à 7m³/h à TH 0°f.*

AVANTAGES



- ✓ Adoucisseurs d'eau volumétrique avec forçage calendaire
- ✓ Système duplex alterné
- ✓ Pilote électronique SXT permettant l'ajustement de tous les paramètres
- ✓ Compteur émetteur d'impulsion intégré
- ✓ Programmation aisée

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

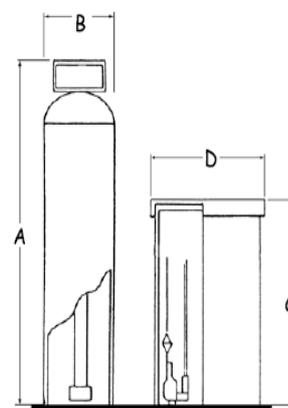


Volume résines en L	2x14	2x20	2x30	2x50	2x75	2x100	2x150
Type de bouteille	10x17	8x35	10x35	10x54	13x54	14x65	16x65
Poids de silix en Kg	0	0	0	0	7	9	12
Volume bac à sel en L	100	100	100	150	200	200	300
Capacité °F.m ³	2x77	2x100	2x165	2x275	2x412	2x550	2x825
Consommation de sel	2	3	5	8	11	15	22
Débit Nominal m ³ /h	0.7	1	1.5	3.5	4.3	5	5.2
Débit de pointe m ³ /h	0.8	1.2	1.8	5	6	7	7

- Départ de la régénération retardée peut être réglée 2h du matin
- Chronométrique / 1-28 jours entre chaque régénération
- Températures : mini 1°C – maxi 35°C
- Pression de service : mini 2 bar – maxi 6 bar

DIMENSIONNEMENTS

Litres résines	2x14	2x20	2x30	2x50	2x75	2x100	2x150
Dimension en mm							
A	640	1103	1101	1591	1598	1879	1876
B (Ø Bouteille)	266	214	264	264	336	365	416
C	680	680	680	800	1050	1050	1100
D (Ø Bac à sel)	467	467	467	530	530	530	715
Poids en Kg	195	220	257	393	535	654	878



INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Tous nos adoucisseurs sont composés en configuration de base comme suit :

- ✓ Un bac à sel équipé d'un flotteur double sécurité et d'un plancher anti-colmatage au-delà de 75L
- ✓ Système de saumurage 3/8"
- ✓ Kit de liaison entre unité 1 et unité 2
- ✓ Mixing de dureté résiduelle proportionnel intégré
- ✓ Un transformateur 24V
- ✓ Un tube distributeur en 25 mm monté dans la bouteille
- ✓ Une résine agréée alimentaire
- ✓ 2 m de tuyau de vidange avec raccord cannelé et collier de serrage