

### DOMAINES D'APPLICATION



- ✓ Réseau Eau Chaude Sanitaire
  - ✓ Réseau Chauffage
  - ✓ Réseau Eau Glacée
  - ✓ Toutes applications du bâtiment ou de l'industrie nécessitant de l'eau adoucie
- *Permet de traiter l'eau sur des plages de débit jusqu'à 5,5m<sup>3</sup>/h à TH 0°f.*

### AVANTAGES



- ✓ Adoucisseurs d'eau volumétrique avec forçage calendaire
- ✓ Pilote électronique SXT permettant l'ajustement de tous les paramètres
- ✓ Programmation aisée
- ✓ Maintenance simplifiée – système mécanique

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

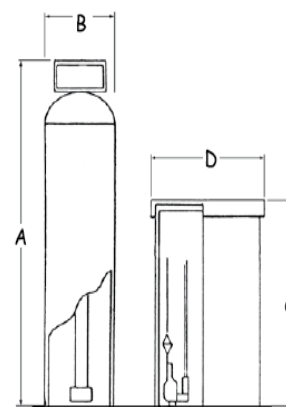


Volume résines en L	20	30	50	75	100	150
Type de bouteille	8x35	10x35	12x48	13x54	14x65	16x65
Poids de silex en Kg	0	0	0	7	9	12
Volume bac à sel en L	100	100	150	200	200	300
Capacité °F.m <sup>3</sup>	110	165	275	412	550	825
Consommation de sel	3	5	8	11	15	22
Débit Nominal m <sup>3</sup> /h	1	1.5	3.5	4	4.5	5
Débit de pointe m <sup>3</sup> /h	1.2	1.8	4	4.5	5	5.5

- Départ de la régénération retardée peut être réglée 2h du matin
- Chronométrique / 1-28 jours entre chaque régénération
- Températures : mini 1°C – maxi 35°C
- Pression de service : mini 2 bar – maxi 6 bar

### DIMENSIONNEMENTS

Litres résines	20	30	50	75	100	150
Dimension en mm						
A	1103	1101	1591	1598	1879	1876
B (Ø Bouteille)	214	264	264	336	365	416
C	680	680	800	1050	1050	1100
D (Ø Bac à sel)	467	467	530	530	530	715
Poids en Kg	176	197	301	386	451	616



### INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

**Tous nos adoucisseurs sont composés en configuration de base comme suit :**

- ✓ Un bac à sel équipé d'un flotteur double sécurité et d'un plancher anti-colmatage au-delà de 75L
- ✓ Système de saumurage 3/8"
- ✓ Mixing de dureté résiduelle proportionnel intégré
- ✓ Un transformateur 24V
- ✓ Un tube distributeur en 25 mm monté dans la bouteille
- ✓ Une résine agréée alimentaire
- ✓ 2 m de tuyau de vidange avec raccord cannelé et collier de serrage