

### DOMAINES D'APPLICATION



- ✓ Réseau Eau Chaude Sanitaire
  - ✓ Réseau Chauffage
  - ✓ Réseau Eau Glacée
  - ✓ Toutes applications du bâtiment ou de l'industrie nécessitant de l'eau adoucie
- *Permet de traiter l'eau sur des plages de débit jusqu'à 5,5m<sup>3</sup>/h à TH 0°f.*

### AVANTAGES



- ✓ Adoucisseurs d'eau volumétrique avec forçage calendaire
- ✓ Pilote électronique SXT permettant l'ajustement de tous les paramètres
- ✓ Programmation aisée
- ✓ Maintenance simplifiée – système mécanique

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

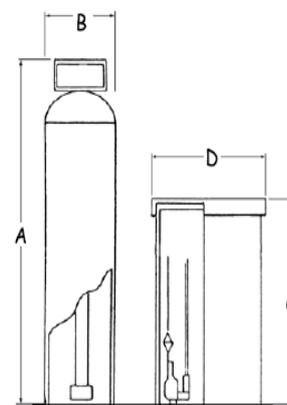


| Volume résines en L               | 20   | 30    | 50    | 75    | 100   | 150   |
|-----------------------------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Type de bouteille                 | 8x35 | 10x35 | 12x48 | 13x54 | 14x65 | 16x65 |
| Poids de silex en Kg              | 0    | 0     | 0     | 7     | 9     | 12    |
| Volume bac à sel en L             | 100  | 100   | 150   | 200   | 200   | 300   |
| Capacité °F.m <sup>3</sup>        | 110  | 165   | 275   | 412   | 550   | 825   |
| Consommation de sel               | 3    | 5     | 8     | 11    | 15    | 22    |
| Débit Nominal m <sup>3</sup> /h   | 1    | 1.5   | 3.5   | 4     | 4.5   | 5     |
| Débit de pointe m <sup>3</sup> /h | 1.2  | 1.8   | 4     | 4.5   | 5     | 5.5   |

- Départ de la régénération retardée peut être réglée 2h du matin
- Chronométrique / 1-28 jours entre chaque régénération
- Températures : mini 1°C – maxi 35°C
- Pression de service : mini 2 bar – maxi 6 bar

### DIMENSIONNEMENTS

| Litres résines  | 20   | 30   | 50   | 75   | 100  | 150  |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|
| Dimension en mm |      |      |      |      |      |      |
| A               | 1103 | 1101 | 1591 | 1598 | 1879 | 1876 |
| B (Ø Bouteille) | 214  | 264  | 264  | 336  | 365  | 416  |
| C               | 680  | 680  | 800  | 1050 | 1050 | 1100 |
| D (Ø Bac à sel) | 467  | 467  | 530  | 530  | 530  | 715  |
| Poids en Kg     | 176  | 197  | 301  | 386  | 451  | 616  |



### INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

**Tous nos adoucisseurs sont composés en configuration de base comme suit :**

- ✓ Un bac à sel équipé d'un flotteur double sécurité et d'un plancher anti-colmatage au-delà de 75L
- ✓ Système de saumurage 3/8"
- ✓ Mixing de dureté résiduelle proportionnel intégré
- ✓ Un transformateur 24V
- ✓ Un tube distributeur en 25 mm monté dans la bouteille
- ✓ Une résine agréée alimentaire
- ✓ 2 m de tuyau de vidange avec raccord cannelé et collier de serrage