

DOMAINES D'APPLICATION



- ✓ Réseau Eau Chaude Sanitaire « domestique »
 - ✓ Réseau Eau Chauffage
 - ✓ Réseau Eau Glacée
 - ✓ Toutes applications du bâtiment nécessitant de l'eau adoucie
- *Permet de traiter l'eau sur des plages de débit jusqu'à 1,8m³/h à TH 0°f.*

AVANTAGES



- ✓ Adoucisseurs d'eau volumétrique avec forçage calendaire
- ✓ Pilote électronique SXT permettant l'ajustement de tous les paramètres
- ✓ Encombrement réduit
- ✓ Programmation aisée
- ✓ Maintenance simplifiée – système mécanique

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Volume résines en L	4	8	10	14	16	20	25	30
Type de bouteille	7x13	8x17	8x17	10x17	8x35	8x35	10x35	10x35
Poids de silex en Kg	0	0	0	0	0	0	0	0
Volume bac à sel en L	15	25	25	20	75	75	65	60
Capacité °F.m ³	22	44	55	77	88	110	137	165
Consommation de sel	0.8	1.2	1.5	2.1	2.4	3	3.7	4.5
Débit Nominal m ³ /h	0.4	0.5	0.7	0.7	0.8	1	1.3	1.5
Débit de pointe m ³ /h	0.6	0.7	0.8	0.8	1	1.2	1.5	1.8

- Départ de la régénération retardée peut être réglée 2h du matin
- Chronométrique / 1-28 jours entre chaque régénération
- Températures : mini 1°C – maxi 35°C
- Pression de service : mini 2 bar – maxi 6 bar

DIMENSIONNEMENTS



Litres résines	4	8	10	14	16	20	25	30
Dimension en mm								
Hauteur	540	670	670	670	1140	1140	1140	1140
Largeur	240	320	320	320	320	320	320	320
Profondeur	435	500	500	500	500	500	500	500

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Tous nos adoucisseurs sont composés en configuration de base comme suit :

- ✓ Un bac à sel intégré, équipé d'un flotteur double sécurité
- ✓ Système de saumurage 3/8"
- ✓ Mixing de dureté résiduelle proportionnel intégré
- ✓ Un transformateur 24V
- ✓ Un tube distributeur en 25 mm monté dans la bouteille
- ✓ Une résine agréée alimentaire
- ✓ 2 m de tuyau de vidange avec raccord cannelé et collier de serrage