

DOMAINES D'APPLICATION



- ✓ Réseau Eau Chaude Sanitaire
 - ✓ Réseau Chauffage
 - ✓ Réseau Eau Glacée
 - ✓ Toutes applications du bâtiment ou de l'industrie nécessitant de l'eau adoucie
- *Permet de traiter l'eau sur des plages de débit jusqu'à 4,5m³/h à TH 0°f.*

AVANTAGES



- ✓ Adoucisseurs d'eau volumétrique avec forçage calendaire
- ✓ Pilote électronique SXT permettant l'ajustement de tous les paramètres
- ✓ Compteur émetteur d'impulsion intégré
- ✓ Programmation aisée
- ✓ Maintenance simplifiée – système mécanique

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



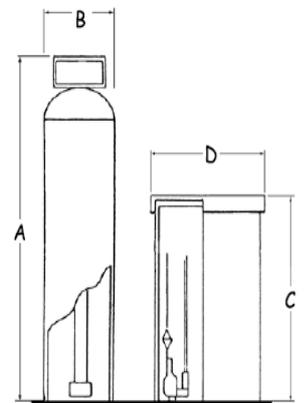
Volume résines en L	14	16	20	25	30	50	75
Type de bouteille	10x17	8x35	8x35	10x35	10x35	12x48	13x54
Poids de silex en Kg	0	0	0	0	0	0	7
Volume bac à sel en L	35	75	75	75	75	150	200
Capacité °F.m ³	77	88	110	137	165	275	412
Consommation de sel	2.1	2.5	3	3.7	4.5	7.5	11
Débit Nominal m ³ /h	0.7	0.9	1	1.3	1.5	2.6	3.9
Débit de pointe m ³ /h	0.8	1.1	1.2	1.5	1.8	3	4.5

- Départ de la régénération retardée peut être réglée 2h du matin
- Chronométrique / 1-28 jours entre chaque régénération
- Températures : mini 1°C – maxi 35°C
- Pression de service : mini 2 bar – maxi 6 bar

DIMENSIONNEMENTS

Litres résines	14	16	20	25	30	50	75
Dimension en mm							
A	640	1095	1095	1100	1100	1590	1576
B (Ø Bouteille)	266	216	216	266	266	266	343
C	440	890	890	890	890	800	1050
D (Ø Bac à sel)	310x310*	310x310*	310x310*	310x310*	310x310*	530	530

* : Bac à saumure carré



INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Tous nos adoucisseurs sont composés en configuration de base comme suit :

- ✓ Un bac à sel équipé d'un flotteur double sécurité et d'un plancher anti-colmatage pour la version 75L
- ✓ Système de saumurage 3/8"
- ✓ Mixing de dureté résiduelle proportionnel intégré
- ✓ Un transformateur 24V
- ✓ Un tube distributeur en 25 mm monté dans la bouteille
- ✓ Une résine agréée alimentaire
- ✓ 2 m de tuyau de vidange avec raccord cannelé et collier de serrage