

DOMAINES D'APPLICATION



- ✓ Réseau Eau Chaude Sanitaire
 - ✓ Réseau Chauffage
 - ✓ Réseau Eau Glacée
 - ✓ Toutes applications du bâtiment ou de l'industrie nécessitant de l'eau adoucie
- *Permet de traiter l'eau sur des plages de débit jusqu'à 23m³/h à TH 0°f.*

AVANTAGES



- ✓ Adoucisseurs d'eau volumétrique avec forçage calendaire
- ✓ Pilote électronique SXT permettant l'ajustement de tous les paramètres
- ✓ Version Simplex ou Duplex alterné et Parallèle
- ✓ Programmation aisée
- ✓ Maintenance simplifiée – système mécanique

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

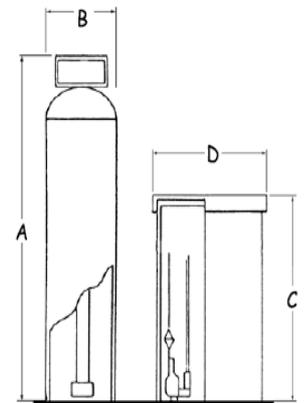


Volume résines en L	100	150	175	225	350	475	675
Type de bouteille	14x65	16x65	18x65	21x62	24x72	30x72	36x72
Poids de silix en Kg	9	12	25	50	75	100	125
Volume bac à sel en L	200	300	400	400	500	750	1000
Capacité °F.m ³	550	825	962	1237	1925	2612	3712
Consommation de sel	15	22	26	33	52	75	100
Débit Nominal m ³ /h	5	5.2	5.7	6	13	13	21
Débit de pointe m ³ /h	7	7	7	7	13	13	23

- Départ de la régénération retardée peut être réglée 2h du matin
- Chronométrique / 1-28 jours entre chaque régénération
- Températures : mini 1°C – maxi 35°C
- Pression de service : mini 2 bar – maxi 6 bar

DIMENSIONNEMENTS

Litres résines	100	150	175	225	350	475	675
Dimension en mm							
A	1943	1944	1998	1996	2182	2488	2564
B (Ø Bouteille)	360	360	410	481	543	619	927
C	1050	1050	1100	1160	920	1300	1410
D (Ø Bac à sel)	530	530	715	830	1005	995	1092
Poids Kg	210	370	500	864	1193	1580	2485



INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Tous nos adoucisseurs sont composés en configuration de base comme suit :

- ✓ Un bac à sel équipé d'un flotteur double sécurité et d'un plancher anti-colmatage
- ✓ Système de saumurage 3/8" jusqu'au 175L de résine, 1/2" au-delà
- ✓ Un transformateur 24V
- ✓ Un tube distributeur en 50 mm monté dans la bouteille
- ✓ Une résine agréée alimentaire
- ✓ 2 m de tuyau de vidange avec raccord cannelé et collier de serrage