

### DOMAINES D'APPLICATION



- ✓ Réseau Eau Chaude Sanitaire
  - ✓ Réseau Chauffage
  - ✓ Réseau Eau Glacée
  - ✓ Toutes applications du bâtiment ou de l'industrie nécessitant de l'eau adoucie
- *Permet de traiter l'eau sur des plages de débit jusqu'à 13m<sup>3</sup>/h à TH 0°f.*

### AVANTAGES



- ✓ Adoucisseurs d'eau volumétrique avec forçage calendaire
- ✓ Pilote électronique SXT permettant l'ajustement de tous les paramètres
- ✓ Programmation aisée
- ✓ Maintenance simplifiée – système mécanique

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

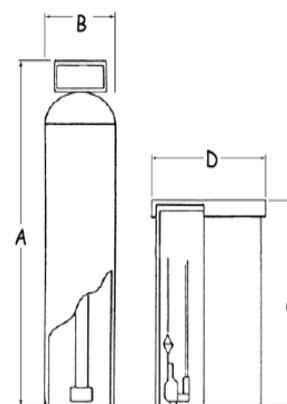


Volume résines en L	75	100	150	175	225	350	475
Type de bouteille	13X54	14X65	16X65	18X65	21X62	24x72	30X72
Poids de silix en Kg	7	9	12	25	50	75	100
Volume bac à sel en L	200	200	300	400	400	500	750
Capacité °F.m <sup>3</sup>	412	550	825	962	1237	1925	2612
Consommation de sel	11	15	22	26	33	52	75
Débit Nominal m <sup>3</sup> /h	4.3	5	5.2	5.7	6	13	13
Débit de pointe m <sup>3</sup> /h	6	7	7	7	7	13	13

- Départ de la régénération retardée peut être réglée 2h du matin
- Chronométrique / 1-28 jours entre chaque régénération
- Températures : mini 1°C – maxi 35°C
- Pression de service : mini 2 bar – maxi 6 bar

### DIMENSIONNEMENTS

Litres résines	75	100	150	175	225	350	475
Dimension en mm							
A	1832	1943	1944	1998	1996	2182	2488
B (Ø Bouteille)	360	360	410	481	543	619	770
C	1050	1050	1050	1100	1160	920	1300
D (Ø Bac à sel)	530	530	530	715	830	1005	995
Poids Kg	180	210	370	500	864	1193	1580



### INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Tous nos adoucisseurs sont composés en configuration de base comme suit :

- ✓ Un bac à sel équipé d'un flotteur double sécurité et d'un plancher anti-colmatage au-delà de 75L
- ✓ Système de saumurage 3/8" jusqu'au 175L de résine, 1/2" au-delà.
- ✓ Un transformateur 24V
- ✓ Un tube distributeur en 50 mm monté dans la bouteille
- ✓ Une résine agréée alimentaire
- ✓ 2 m de tuyau de vidange avec raccord cannelé et collier de serrage