

DOMAINES D'APPLICATION



- ✓ Réseau Eau Chaude Sanitaire
 - ✓ Réseau Chauffage
 - ✓ Réseau Eau Glacée
 - ✓ Toutes applications du bâtiment ou de l'industrie nécessitant de l'eau adoucie
- *Permet de traiter l'eau sur des plages de débit jusqu'à 13m³/h à TH 0°f.*

AVANTAGES



- ✓ Adoucisseurs d'eau volumétrique
- ✓ Pilote électronique CI permettant l'ajustement de tous les paramètres
- ✓ Version Simplex ou Duplex (Alterné ou parallèle)
- ✓ Programmation aisée
- ✓ Maintenance simplifiée

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

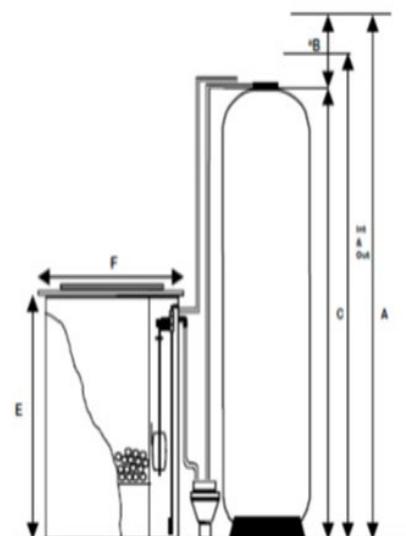


Volume résines en L	75	100	150	175	225	350	475
Type de bouteille	13X54	14X65	16X65	18X65	21X60	24x69	30X72
Poids de silex en Kg	7	9	12	25	50	75	100
Volume bac à sel en L	200	200	300	400	400	500	750
Capacité °F.m ³	412	550	825	962	1237	1925	2200
Consommation de sel	11.2	15	22.5	26.2	33.9	52.5	60
Débit Nominal m ³ /h	4.3	5	5.2	5.7	6	13	13
Débit de pointe m ³ /h	6	7	7	7	7	13	13

- Départ de la régénération retardée peut être réglée 2h du matin
- Maximum 210 minutes
- Chronométrique / 1-28 jours entre chaque régénération
- Pression de service de 2 à 8 bars
- Température d'utilisation de 1 à 35°C

DIMENSIONNEMENTS

Litres résines	75	100	150	175	225	350	475
Dimension en mm							
A	1564	2020	2020	2080	1810	2050	2210
Ø Bouteille	334	369	406	469	550	610	770
C	1374	1830	1830	1890	1620	1860	2020
IN / OUT	1424	1880	1880	1940	1690	1930	2090
E	800	980	975	975	900	1100	1100
F	530	555	685	685	860	875	1030
Poids KG **	180	210	370	500	864	1193	1580



INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Tous nos adoucisseurs sont composés en configuration de base comme suit :

- ✓ Un bac à sel équipé d'un « aircheck » avec flotteur double sécurité en 3/8" (F6) avec un plancher PVC
(à partir de 75 L)
- ✓ Système de saumurage 3/8" jusqu'au 175L de résine, 1/2" au-delà
- ✓ Un contrôleur externe de débit à l'égout
- ✓ Un transformateur 12V
- ✓ Un tube distributeur en 50 mm monté dans la bouteille
- ✓ Une résine agréée alimentaire
- ✓ 2 m de tuyau de vidange avec collier de serrage