

DOMAINE D'APPLICATION



- ✓ Réseau Eau Chaude Sanitaire
 - ✓ Réseau Chauffage
 - ✓ Réseau Eau Glacée
 - ✓ Toutes applications du bâtiment ou de l'industrie nécessitant de l'eau Adoucie
- *Permet de traiter l'eau sur des plages de débit jusqu'à 7 m³ /h à TH 0°f.*

AVANTAGES



- ✓ Adoucisseurs d'eau volumétrique
- ✓ Pilote électronique CI permettant l'ajustement de tous les paramètres
- ✓ Version Simplex ou Duplex (Alterné ou parallèle)
- ✓ Programmation aisée
- ✓ Maintenance simplifiée

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



Volume résines en L	50	75	100	150	175	225
Type de bouteille	10X54	13X54	14X65	16X65	18X65	21X60
Poids de silix en Kg	0	7	9	12	25	50
Volume bac à sel en L	150	200	200	300	400	400
Capacité °F.m ³	275	412	550	825	962	1237
Consommation de sel	7.5	11.2	15	22.5	26.2	33.9
Débit Nominal m ³ /h	3.5	4.3	5	5.2	5.7	6
Débit de pointe m ³ /h	5	6	7	7	7	7

- Départ de la régénération retardée peut être réglée 2h du matin
- Maximum 210 minutes
- Chronométrique / 1-28 jours entre chaque régénération
- Pression de service de 2 à 8 bars

- Température d'utilisation de 1 à 35°C



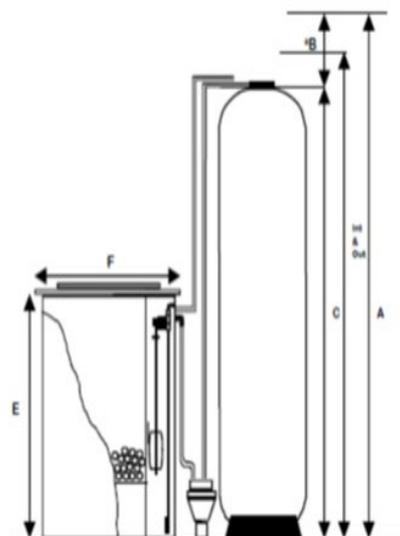
ADOUCCISSEMENT / GAMME CLACK

Vanne WS125 CI – DN 32

DIMENSIONNEMENTS



V résines Dimension en mm	50	75	100	150	175	200
A	1564	1564	2020	2020	2080	1830
Ø Bouteille	334	334	369	406	469	552
C	1374	1374	1830	1830	1890	1640
IN / OUT	1424	1424	1880	1880	1940	1690
E	800	800	980	975	975	900
F	530	530	555	685	685	860
Poids KG **	100	180	210	370	500	580



INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Tous nos adoucisseurs sont composés en configuration de base comme suit :

- ✓ Un bac à sel équipé d'un « aircheck » avec flotteur double sécurité en 3/8" (F6) avec un plancher PVC (à partir de 75 L)
- ✓ Un contrôleur externe de débit à l'égout
- ✓ Un transformateur 12V
- ✓ Un tube distributeur en 32 mm monté dans la bouteille
- ✓ Une résine agréée alimentaire
- ✓ 2 m de tuyau de vidange avec collier de serrage
- ✓ Un mixing intégré
- ✓ Raccords mâles en DN32

