

DOMAINES D'APPLICATION



- ✓ Réseau Eau Chaude Sanitaire
 - ✓ Réseau Chauffage
 - ✓ Réseau Eau Glacée
 - ✓ Toutes applications du bâtiment ou de l'industrie nécessitant de l'eau adoucie
- *Permet de traiter l'eau sur des plages de débit jusqu'à 7m³/h à TH 0°f.*

AVANTAGES



- ✓ Adoucisseurs d'eau volumétrique
- ✓ Pilote électronique CI permettant l'ajustement de tous les paramètres
- ✓ Version Simplex ou Duplex (Alterné ou parallèle)
- ✓ Programmation aisée
- ✓ Maintenance simplifiée

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

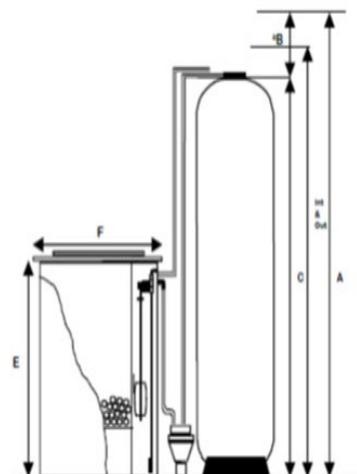


Volume résines en L	20	30	50	75	100	150	175	225
Type de bouteille	8X35	9X35	12X48	13X54	14X65	16X65	18X65	21X60
Poids de silix en Kg	0	0	0	7	9	12	25	50
Volume bac à sel en L	100	100	150	200	200	300	400	400
Capacité °F.m ³	110	165	275	412	550	825	962	1237
Consommation de sel	3	3.75	7.5	11.2	15	22.5	26.2	33.9
Débit Nominal m ³ /h	1	1.3	3.5	4.3	5	5.2	5.7	6
Débit de pointe m ³ /h	1.2	1.5	4	6	7	7	7	7

- Départ de la régénération retardée peut être réglée 2h du matin
- Maximum 210 minutes
- Chronométrique / 1-28 jours entre chaque régénération
- Pression de service de 2 à 8 bars
- Température d'utilisation de 1 à 35°C

DIMENSIONNEMENTS

Litres résines	20	30	50	75	100	150	175	225
Dimension en mm	20	30	50	75	100	150	175	225
A	1095	1096	1564	1564	2020	2020	2080	1830
Ø Bouteille	208	257	334	334	369	406	469	552
C	904	905	1374	1374	1830	1830	1890	1640
IN / OUT	954	955	1424	1424	1880	1880	1940	1690
E	680	680	800	800	980	975	975	900
F	467	467	530	530	555	685	685	860
Poids Kg **	55	70	100	180	210	370	500	580



INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Tous nos adoucisseurs sont composés en configuration de base comme suit :

- ✓ Un bac à sel équipé d'un « aircheck » avec flotteur double sécurité en 3/8" (F6) avec un plancher PVC
(à partir de 75 L)
- ✓ Un contrôleur externe de débit à l'égout
- ✓ Un transformateur 12V
- ✓ Un tube distributeur en 32 mm monté dans la bouteille
- ✓ Une résine agréée alimentaire
- ✓ 2 m de tuyau de vidange avec collier de serrage
- ✓ Mixing intégré