

DOMAINES D'APPLICATION



- ✓ Réseau Eau Chaude Sanitaire
 - ✓ Réseau Tour Aéroréfrigérante
 - ✓ Réseau Eau Osmosée
 - ✓ Toutes applications du bâtiment ou de l'industrie nécessitant de l'eau adoucie en continue
- *Permet de traiter l'eau sur des plages de débit jusqu'à 17m³/h à TH 0°f.*

AVANTAGES



- ✓ Adoucisseurs d'eau volumétrique avec forçage calendaire
- ✓ Système duplex alterné
- ✓ Pilote électronique SXT permettant l'ajustement de tous les paramètres
- ✓ Programmation aisée
- ✓ Maintenance simplifiée – système mécanique

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

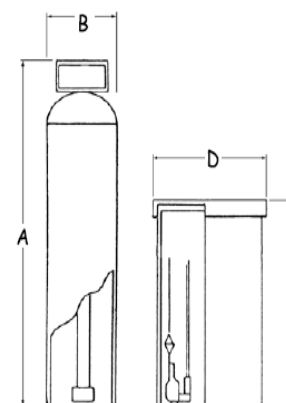


Volume résines en L	2x75	2x100	2x150	2x175	2x225	2x350
Type de bouteille	13x54	14x65	16x65	18x65	21x62	24x72
Poids de silex en Kg	7	9	12	25	50	75
Volume bac à sel en L	200	200	300	400	400	500
Capacité °F.m ³	2x412	2x550	2x825	2x962	2x1237	2x1925
Consommation de sel	11	15	22	26	33	52
Débit Nominal m ³ /h	4.5	6	8.9	11	12	14
Débit de pointe m ³ /h	7.5	10	11.4	14	16	17

- Départ de la régénération retardée peut être réglée 2h du matin
- Températures : mini 1°C – maxi 35°C
- Pression de service : mini 2 bar – maxi 6 bar

DIMENSIONNEMENTS

Litres résines	2x75	2x100	2x150	2x175	2x225	2x350
Dimension en mm						
A	1832	1943	1944	1998	1996	2182
B (Ø Bouteille)	360	360	410	481	543	619
C	1050	1050	1050	1100	1160	920
D (Ø Bac à sel)	530	530	530	715	830	1005
Poids en Kg	556	676	900	1218	1436	1883



INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Tous nos adoucisseurs sont composés en configuration de base comme suit :

- ✓ Un bac à sel équipé d'un flotteur double sécurité et d'un plancher anti-colmatage
- ✓ Système de saumurage 3/8" jusqu'au 175L de résine, 1/2" au-delà.
- ✓ Kit de liaison cuivre entre unité 1 et unité 2
- ✓ Un transformateur 24V
- ✓ Compteur émetteur d'impulsions DN40 avec raccords
- ✓ Un tube distributeur en 50 mm monté dans la bouteille
- ✓ Une résine agréée alimentaire
- ✓ 2 m de tuyau de vidange avec raccord cannelé et collier de serrage