

# Turbodispin® D 100

## Dispersant pour circuits de refroidissement et chaudières et débourbant

### Applications principales

Turbodispin® D 100 est un produit à haut pouvoir dispersant, pour circuits de refroidissement, chaudières vapeur et autres circuits d'eau industriels.

Turbodispin® D 100 est hautement efficace pour inhiber la précipitation des sels carbonatés mais aussi des sels sulfatés.

Le pouvoir dispersant du Turbodispin® D 100 permet aussi de disperser les anciens dépôts minéraux (sels précipités de tartre mais aussi sous-produits de corrosion) existant dans l'installation.

Enfin, Turbodispin® D 100 a la propriété de stabiliser les sels de zinc lorsque ceux-ci sont utilisés comme inhibiteur cathodique de corrosion leur permettant ainsi d'être efficace dans des domaines de pH > 8,2.

En application curative de désembouage, Turbodispin® D 100 est un débourbant hautement efficace qui assure l'élimination rapide des produits de corrosion sous forme d'oxydes et des boues précipitées sur les surfaces d'échanges, ou déposées dans les zones où les conditions de circulation sont plus faibles.

### Description générale

Turbodispin® D 100 est un produit liquide à base d'acides polycarboxyliques.

En application de désembouage/débouant, Turbodispin® D 100 est conforme à la législation relative aux produits de nettoyage du matériel pouvant se trouver au contact des denrées alimentaires.

### Aspect

Liquide légèrement coloré

### Paramètres physico-chimiques

- Densité (20°C) =  $1,23 \pm 0,02$
- pH =  $5 \pm 0,5$
- Solubilité dans l'eau = miscible en toutes proportions
- Point de gel =  $-8 \pm 1$  °C
- DCO:  $370 \pm 75$  mg O<sub>2</sub>/g
- Viscosité (20°C) < 200 mPas

### Effet sur l'environnement

Turbodispin® D 100 est un produit non volatil, non inflammable.

Turbodispin® D 100 ne pose pas de problèmes de rejet aux doses d'emploi et ne présente aucune perturbation, ni influence sur la flore bactérienne en station d'épuration d'eaux résiduaires, aux doses prescrites.

Pour des informations détaillées, consulter la fiche de données de sécurité.

### Mode d'action

Turbodispin® D 100 permet la dispersion et le maintien en solution des boues et/ou dépôts présents dans les circuits d'eau : matières en suspension, oxy-hydroxydes de fer, boues, et autres dépôts de matières minérales. Ces dépôts ainsi dispersés et maintenus en suspension sont éliminables par la suite par filtration ou par les purges du circuit.

Son action ne s'arrête pas là : en cas de dépassement trop important de la zone de saturation, Turbodispin® D 100 perturbe la formation des cristaux naissants et bloque la croissance cristalline (effet de seuil).

Enfin, le pouvoir dispersant du Turbodispin® D 100 permet d'optimiser l'efficacité anticorrosion des inhibiteurs à base de zinc dans les circuits de refroidissement où le pH en circuit est élevé.

### Application

Turbodispin® D 100 peut être injecté pur ou pré-dilué.

Turbodispin® D 100 est injecté de préférence sur la canalisation d'appoint, à un endroit où le brassage est particulièrement intense, à l'aide d'un système de dosage automatique.

Toutes les parties du système d'injection en contact avec le produit concentré doivent être résistantes aux acides. Les matériaux synthétiques (comme le PE, le PVC), sont recommandés, mais l'acier inox peut également être utilisé.

## Dosage

Le dosage dépend de nombreux facteurs (taux de concentration, charge thermique, dureté, MES, etc...) et est déterminé en accord avec nos services.

- *Dans le cas d'une injection préventive continue (circuits de refroidissement et générateurs de vapeur)*

Généralement, le dosage du Turbodispin® D 100 se situe entre 5 et 50 g/m<sup>3</sup> en circuit.

- *Dans le cas d'une opération de désembouage pour une application débouabrant*

- Opération à court terme (< 1 mois) suivie d'une vidange : dosage de 2 à 3 kg/m<sup>3</sup> avec injection de 50 % du dosage (1-1,5 kg/m<sup>3</sup>) sur la 1<sup>ère</sup> moitié du temps de l'opération, puis injection du reste de la quantité de produit sur la seconde phase de l'opération.
- Opération à long terme (débouabrant appliqué en traitement de fond en parallèle du traitement antitartre/anticorrosion : 0,5 à 1 kg/m<sup>3</sup>).

L'opération de nettoyage / désembouage doit être suivie d'une vidange totale et d'un rinçage soigné à l'eau claire.

Afin de vous procurer une application optimale, fiable et sûre, nous vous conseillons d'effectuer un contrôle et un dosage automatiques.

## Mode de suivi

La teneur résiduelle en Turbodispin® D 100 peut être déterminée par une mesure spectrophotométrique spécifique des polymères.

Turbodispin® D 100 est donc analysable par un kit de mesure terrain sur site et/ou à l'aide d'un analyseur en ligne.

Notre département technique et engineering se tient à votre entière disposition pour toute information complémentaire.

## Précautions particulières

Il est impératif de respecter les précautions d'usage et les règles d'hygiène et de sécurité pour la manipulation des produits chimiques.

Lire les étiquettes et informations liées au produit avant utilisation.

Pour des informations détaillées, se reporter à la fiche de données de sécurité.

## Stockage et conditionnement

Turbodispin® D 100 doit être stocké hors gel, dans un endroit frais et ventilé, dans son emballage d'origine.

Pour une meilleure efficacité, merci de respecter la date limite d'utilisation du produit notifiée sur l'étiquette.

Pour les conditionnements disponibles, veuillez nous consulter.

La manipulation des produits, leur mise en œuvre et leur application, non conformes à leur destination, aux conseils et préconisations d'emploi, ne sauraient engager la responsabilité de notre Société. Les préconisations et conseils d'utilisation ci-dessus sont communiqués à titre indicatif et ne constituent pas des règles exhaustives. Nos Services Techniques sont à votre disposition pour vous conseiller sur la mise en œuvre de nos produits, adaptée à des applications spécifiques. Les informations disponibles dans ce document ne peuvent être comprises comme visant à la violation d'éventuels brevets.

**Headquarters:**  
Kurita Europe APW GmbH  
Giuliniestrasse 2  
D - 67065 Ludwigshafen  
Tel.: +49-621 1218 3000

Kurita France SAS  
53 rue de l'Etang  
Bât A  
69760 Limonest  
Tél : + 33 (0)4 78 43 42 50  
Fax : +33 (0)4 78 83 34 78  
Email: [contact@kurita.eu](mailto:contact@kurita.eu)

Revision Date: 2021-02-08

Internet: [www.kurita.eu](http://www.kurita.eu)  
Email: [contact@kurita.eu](mailto:contact@kurita.eu)