

Ferrolix® 8375

Inhibiteur d'entartrage et de corrosion pour générateurs de vapeur

Applications principales

Ferrolix® 8375 a été élaboré pour résoudre l'ensemble des problèmes posés par l'eau d'appoint des générateurs de vapeur de type alimentaire :

- L'entartrage, ou l'encrassement des surfaces d'échange.
- La corrosion en chaudière, d'origine galvanique (couple fer- cuivre, aération différentielle, piqûration, pH, etc...) ou chimique (transformation de la magnétite, réaction de SCHIKORR), due à la présence d'oxygène dissous ou d'acide carbonique libre. Ce dernier point affecte souvent les installations fournissant de la vapeur alimentaire.
- Le primage ou l'entraînement d'eau et de sels avec la vapeur et risque d'encrassement des surchauffeurs et des lignes de transfert de la vapeur.

L'emploi de Ferrolix® 8375 permet de maintenir les caractéristiques souhaitables pour l'eau alimentaire et l'eau de chaudière.

Ferrolix® 8375 réduit l'oxygène dissous et doit être injecté directement en bêche alimentaire.

Description générale

L'emploi du Ferrolix® 8375 est conforme, aux doses d'emploi, à la norme F.D.A. concernant le traitement des générateurs fournissant de la vapeur de qualité alimentaire.

De plus, Ferrolix® 8375 est constitué de matières premières autorisées par l'AFSSA (Agence Française de Sécurité Sanitaire des Aliments) pour leur emploi dans l'eau des chaudières fournissant de la vapeur d'eau destinée à être en contact direct avec les denrées alimentaires.

Aspect

Liquide limpide incolore

Paramètres physico-chimiques

- Densité (20°C) = 1,24 +/- 0,02
- pH (pur) = 6,3 +/- 0,5
- Solubilité dans l'eau 100 %
- Composition à base de phosphates, sulfites

Impact sur l'environnement

Produit non volatil, non inflammable.
Pour des informations détaillées, consulter la fiche de données de sécurité.

Mode de suivi

Les analyses d'eaux nécessaires au bon fonctionnement d'une installation et au contrôle du produit sont résumées dans le tableau ci-après :

	APPOINT	CHAUDIÈRE
pH	> 8	9,5 à 12,5
TH en °f	< 0,2	0
TA en °f	Oui	Oui
TAC en °f	Oui	< Maxi
Cl/SiO₂	Si besoin	Si besoin
PO₄ Réducteur d'O₂	Selon prescriptions constructeur	Selon prescriptions constructeur

Dosage

Le dosage est proportionnel aux appoints. Il dépend également du taux de concentration de l'eau au sein du générateur de vapeur. Ce taux de concentration "N" est normalement défini par le rapport du TAC admissible en chaudière sur celui de l'eau d'appoint. Il sera toutefois limité par la teneur en silice dans certains cas.

Base du dosage : **30 grammes par gramme d'oxygène**. Par la suite, le dosage sera ajusté de façon à obtenir les teneurs en phosphates et sulfites souhaitées en chaudière.

Précautions particulières

Le produit pur est neutre.

Il est impératif de respecter les précautions d'usage et les règles d'hygiène et de sécurité pour la manipulation des produits chimiques.

Lire les étiquettes et informations liées au produit avant utilisation.

Pour des informations détaillées, se reporter à la fiche de données de sécurité.

Stockage & conditionnements

Le produit doit être stocké hors gel, entre 5°C et 40°C, dans son emballage d'origine.

Pour une meilleure efficacité, il est conseillé de respecter la date limite d'utilisation du produit notifiée sur l'étiquette.

Pour les conditionnements disponibles, veuillez nous consulter.

La manipulation des produits, leur mise en œuvre et leur application, non conformes à leur destination, aux conseils et préconisations d'emploi, ne sauraient engager la responsabilité de notre Société. Les préconisations et conseils d'utilisation ci-dessus sont communiqués à titre indicatif et ne constituent pas des règles exhaustives. Nos Services Techniques sont à votre disposition pour vous conseiller sur la mise en œuvre de nos produits, adaptée à des applications spécifiques*. Les informations disponibles dans ce document ne peuvent être comprises comme visant à la violation d'éventuels brevets.

Headquarters:
Kurita Europe APW GmbH
Giulinistrasse 2
D - 67065 Ludwigshafen
Tel.: +49-621 5709 3000
Fax: +49 621 5709 6452

Kurita France SAS
53 rue de l'Etang
Bât A
69760 Limonest
Tél : + 33 (0)4 78 43 42 50
Fax : +33 (0)4 78 83 34 78
Email: contact@kurita.eu

Revision Date: 2015-02-23

Internet: www.kurita.eu
Email: contact@kurita.eu