

# Ferrolix® 8372

## Inhibiteur d'entartrage et de corrosion pour générateurs de vapeur

### Applications principales

Ferrolix® 8372 a été élaboré pour résoudre l'ensemble des problèmes posés par l'eau d'appoint des générateurs de vapeur de type alimentaire :

- L'entartrage, ou l'encrassement des surfaces d'échange.
- La corrosion, en chaudière - d'origine galvanique (couple fer/cuivre, aération différentielle, piqûration, pH, etc.) ou chimique (transformation de la magnétite, réaction de SCHIKORR).
- Le primage ou l'entraînement d'eau et de sels avec la vapeur et risque d'encrassement des surchauffeurs et des lignes de transfert de la vapeur.

Ferrolix® 8372 doit être utilisé conjointement avec Ferrolix® 8358, qui permet de réduire l'oxygène et complète ainsi son action. Voir les notices correspondantes.

### Description générale

L'emploi du Ferrolix® 8372 est conforme, aux doses d'emploi, à la norme F.D.A. concernant le traitement des générateurs fournissant de la vapeur de qualité alimentaire.

De plus, Ferrolix® 8372 est constitué de matières premières autorisées par l'AFSSA (Agence Française de Sécurité Sanitaire des Aliments).

Ferrolix® 8372 est un produit à base de phosphates alcalins.

### Aspect

Liquide limpide.

### Paramètres physico-chimiques

- Densité (20°C) : 1,150 +/- 0,020
- pH (sol. 1% H<sub>2</sub>O) : 11,8 +/- 0,5
- Solubilité dans l'eau 100 %

### Impact sur l'environnement

Produit non volatil, non inflammable.

Pour des informations détaillées, consulter la fiche de données de sécurité.

### Dosage

Le dosage est proportionnel aux appoints. Il dépend également du taux de concentration de l'eau au sein du générateur de vapeur.

Ce taux de concentration "N" est normalement défini par le rapport du TAC admissible en chaudière sur celui de l'eau d'appoint.

- Si "N" est inférieur à 6, la purge est importante et le traitement de l'eau doit pouvoir être optimisé.
- Pour "N" = 7, le dosage sera de : **100 g/m<sup>3</sup>**
- Pour "N" = 20, le dosage sera de : **35 g/m<sup>3</sup>**

Par la suite, le dosage sera ajusté de façon à obtenir la concentration en PO<sub>4</sub> souhaitée en chaudière.

### Mode de suivi

Les analyses d'eaux nécessaires au bon fonctionnement d'une installation et au contrôle du produit sont résumées dans le tableau ci-après :

	APPOINT	CHAUDIERE
<b>pH</b>	> 8	9,5 à 12,5
<b>TH en °f</b>	< 0.2	0
<b>TA en °f</b>	Oui	Oui
<b>TAC en °f</b>	Oui	< Maxi
<b>Cl<sup>-</sup>/SiO<sub>2</sub></b>	Si besoin	Si besoin
<b>PO<sub>4</sub> Réducteur</b>	Selon prescriptions constructeur	Selon prescriptions constructeur

### Précautions particulières

Il est impératif de respecter les précautions d'usage et les règles d'hygiène et de sécurité pour la manipulation des produits chimiques.

## INFORMATION PRODUIT – FERROLIX® 8372

Lire les étiquettes et informations liées au produit avant utilisation.

Pour des informations détaillées, se reporter à la fiche de données de sécurité.

### **Stockage et conditionnements**

Le produit doit être stocké hors gel, dans un endroit frais et ventilé, dans son emballage d'origine.

Pour une meilleure efficacité, il est conseillé de respecter la date limite d'utilisation du produit notifiée sur l'étiquette.

Pour les conditionnements disponibles, veuillez nous consulter.

---

La manipulation des produits, leur mise en œuvre et leur application, non conformes à leur destination, aux conseils et préconisations d'emploi, ne sauraient engager la responsabilité de notre Société. Les préconisations et conseils d'utilisation ci-dessus sont communiqués à titre indicatif et ne constituent pas des règles exhaustives. Nos Services Techniques sont à votre disposition pour vous conseiller sur la mise en œuvre de nos produits, adaptée à des applications spécifiques\*. Les informations disponibles dans ce document ne peuvent être comprises comme visant à la violation d'éventuels brevets.

**Headquarters:**  
Kurita Europe APW GmbH  
Giulinistrasse 2  
D - 67065 Ludwigshafen  
Tel.: +49-621 5709 3000  
Fax: +49 621 5709 6452

Kurita France SAS  
53 rue de l'Etang  
Bât A  
69760 Limonest  
Tél : + 33 (0)4 78 43 42 50  
Fax : +33 (0)4 78 83 34 78  
Email: [contact@kurita.eu](mailto:contact@kurita.eu)

**Revision Date: 2015-02-23**

Internet: [www.kurita.eu](http://www.kurita.eu)  
Email: [contact@kurita.eu](mailto:contact@kurita.eu)