

# Ferrolix® 8357

## Produit multifonctions (anticorrosion, antitartre, dispersant et réducteur d'oxygène) de traitement des chaudières et des réseaux de retour de condensats

### Applications principales

Ferrolix® 8357 est un produit multifonctions, qui a été élaboré pour résoudre les problèmes inhérents aux chaudières vapeur industrielles, basse et moyenne pressions, et aux systèmes d'eau surchauffée :

- La corrosion en chaudière, d'origine galvanique (couple fer-cuivre, aération différentielle, piqûration, pH, etc.) ou chimique (transformation de la magnétite, réaction de SCHIKORR).
- L'entartrage, ou l'encrassement des surfaces d'échange
- Les dépôts
- Le primage
- La corrosion des retours de condensats

Ferrolix® 8357 permet de réduire l'oxygène dissous dans l'eau d'alimentation et complète ainsi son action anticorrosion.

Les amines volatiles contenues dans le Ferrolix® 8357 sont conformes à l'arrêté du 8 septembre 1999 concernant les procédés et les produits utilisés pour le nettoyage des matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées, produits et boissons pour l'alimentation de l'homme et des animaux

### Description générale

Ferrolix® 8357 est un produit multifonctions, contenant des phosphates et sulfites alcalins, ainsi que des dispersants et des amines alcalinisantes.

### Aspect

Liquide incolore à jaunâtre

### Paramètres physico-chimiques

- Densité (20°C) : 1,19 +/- 0,02
- pH (sol. 1% H<sub>2</sub>O) : 10,8 +/- 0,5
- Solubilité dans l'eau : 100 %

### Impact sur l'environnement

Produit non volatil, non inflammable.

Comme pour tout produit chimique, le rejet direct du produit concentré dans le milieu naturel est fortement déconseillé.

Ferrolix® 8357 ne provoque aucune perturbation et n'a pas d'influence sur la flore bactérienne en station d'épuration d'eaux résiduaires, aux doses prescrites.

Pour des informations détaillées, consulter la fiche de données de sécurité.

### Mode d'action

Ferrolix® 8357 permet une protection efficace contre la corrosion par son pouvoir alcalinisant (augmentation du pH de l'eau de la chaudière) et par réduction de l'oxygène dissous contenu dans l'eau d'alimentation.

Ferrolix® 8357 évite la formation des dépôts de par sa capacité dispersante.

Ferrolix® 8357 permet une précipitation non-adhérente des sels de calcium ou magnésium pouvant provenir de fuites éventuelles de dureté.

### Dosage et mode d'emploi

Ferrolix® 8357 est injecté en l'état dans la bêche, proportionnellement au débit d'eau d'appoint, par des systèmes d'injection automatiques.

Les dosages sont en fonction de la pression de fonctionnement de la chaudière et de la qualité de l'eau d'appoint.

Pour les installations de chauffage ou les circuits d'eau surchauffée, Ferrolix® 8357 est introduit directement, ou bien par l'intermédiaire d'un pot à déplacement, lors du remplissage de l'installation.

A titre indicatif, une dose de traitement de **0,3 à 0,5 L** de Ferrolix® 8357 **par m<sup>3</sup>** d'eau d'appoint est en général nécessaire.

## INFORMATION PRODUIT – FERROLIX® 8357

Il faut tenir compte du taux de concentration en chaudière pour respecter les valeurs préconisées par les constructeurs.

Par la suite, le dosage sera ajusté de façon à obtenir la teneur en PO<sub>4</sub> souhaitée en chaudière, l'excès de sulfites recommandé, et le pH souhaitable dans les condensats en fonction des matériaux présents.

Afin de vous procurer une application optimale, fiable et sûre, nous vous conseillons d'effectuer un contrôle et un dosage automatiques.

Notre département engineering se tient à votre entière disposition pour toute information complémentaire quant à votre utilisation spécifique.

### Mode de suivi

Les eaux traitées sont contrôlées par la teneur en phosphates et le dosage de l'excès de sulfites.

Par ailleurs, il faut s'assurer d'une alcalinité suffisante (pH compris entre 8,3 et 9,5) dans les retours de condensats.

### Précautions particulières

Il est impératif de respecter les précautions d'usage et les règles d'hygiène et de sécurité pour la manipulation des produits chimiques.

Lire les étiquettes et informations liées au produit avant utilisation.

Toutes les pièces de l'installation de dosage en contact avec le produit concentré doivent être en matériaux résistants aux alcalins. Les matières plastiques (PE, PVC) seront préférées aux métaux.

Pour des informations détaillées, se reporter à la fiche de données de sécurité.

### Stockage et conditionnement

Le produit doit être stocké hors gel, dans un endroit frais et ventilé, dans son emballage d'origine.

Pour une meilleure efficacité, il est conseillé de respecter la date limite d'utilisation du produit notifiée sur l'étiquette.

Pour les conditionnements disponibles, veuillez nous consulter.

La manipulation des produits, leur mise en œuvre et leur application, non conformes à leur destination, aux conseils et préconisations d'emploi, ne sauraient engager la responsabilité de notre Société. Les préconisations et conseils d'utilisation ci-dessus sont communiqués à titre indicatif et ne constituent pas des règles exhaustives. Nos Services Techniques sont à votre disposition pour vous conseiller sur la mise en œuvre de nos produits, adaptée à des applications spécifiques. Les informations disponibles dans ce document ne peuvent être comprises comme visant à la violation d'éventuels brevets.

**Headquarters:**  
Kurita Europe APW GmbH  
Giuliniestrasse 2  
D - 67065 Ludwigshafen  
Tel.: +49-621 1218 3000

Kurita France SAS  
53 rue de l'Etang  
Bât A  
69760 Limonest  
Tél : +33 (0)4 78 43 42 50  
Fax : +33 (0)4 78 83 34 78  
Email: [contact@kurita.eu](mailto:contact@kurita.eu)

**Revision Date: 2020-11-16**

Internet: [www.kurita.eu](http://www.kurita.eu)  
Email: [contact@kurita.eu](mailto:contact@kurita.eu)