

# Ferrolix® 8355

## Produit multifonctions (anticorrosion, antitartre, dispersant et réducteur d'oxygène) de traitement des chaudières

### Applications principales

Ferrolix® 8355 est un produit multifonctions, qui a été élaboré pour résoudre les problèmes inhérents aux chaudières vapeur industrielles basse et moyenne pression et aux systèmes d'eau surchauffée :

- La corrosion en chaudière, d'origine galvanique (couple fer-cuivre, aération différentielle, piqûration, pH, etc...) ou chimique (transformation de la magnétite, réaction de SCHIKORR).
- L'entartrage, ou l'encrassement des surfaces d'échange
- Les dépôts
- Le primage

Ferrolix® 8355 permet de réduire l'oxygène dissous dans l'eau d'alimentation et complète ainsi son action anticorrosion.

Au dosage recommandé, le Ferrolix® 8355 permet de respecter les exigences de la norme FDA CFR 21, § 173.310

Ferrolix® 8355 ne contient pas de produits volatils et permet l'obtention d'une vapeur exempte de composés volatils.

### Description générale

Ferrolix® 8355 est un produit multifonctions, contenant des phosphates et sulfites alcalins.

Ferrolix® 8355 est enregistré par l'organisation NSF dans la catégorie G6 (produits pour chaudières produisant de la vapeur en contact avec des denrées alimentaires).



### Aspect

Liquide limpide incolore à jaunâtre

### Paramètres physico-chimiques

- Densité (20°C) : 1,18 +/- 0,02
- pH (sol. 1% H<sub>2</sub>O) : 11,4 +/- 0,5
- Solubilité dans l'eau : 100 %

### Impact sur l'environnement

Produit non volatil, non inflammable.

Comme pour tout produit chimique, le rejet direct du produit concentré dans le milieu naturel est fortement déconseillé.

Ferrolix® 8355 ne provoque aucune perturbation et n'a pas d'influence sur la flore bactérienne en station d'épuration d'eaux résiduaires, aux doses prescrites.

Pour des informations détaillées, consulter la fiche de données de sécurité.

### Dosage et mode d'emploi

Ferrolix® 8355 est injecté en l'état dans la bêche, proportionnellement au débit d'eau d'alimentation, par des systèmes d'injection automatiques.

Les dosages sont en fonction de la température de l'eau alimentaire, de la pression de fonctionnement de la chaudière et de la qualité de l'eau d'appoint.

A titre indicatif, une dose de traitement de **0,3 à 0,5 L** de Ferrolix® 8355 par m<sup>3</sup> d'eau d'appoint est en général nécessaire.

Il faut tenir compte du taux de concentration en chaudière pour respecter les valeurs préconisées par les constructeurs.

Par la suite, le dosage sera ajusté de façon à obtenir la teneur en PO<sub>4</sub> souhaitée en chaudière et l'excès de sulfites.

Pour les installations à eau chaude ou les circuits d'eau surchauffée, Ferrolix® 8355 est introduit directement, ou bien par l'intermédiaire d'un pot

## INFORMATION PRODUIT – FERROLIX® 8355

à déplacement, lors du remplissage de l'installation.

Afin de vous procurer une application optimale, fiable et sûre, nous vous conseillons d'effectuer un contrôle et un dosage automatiques.

Notre département engineering se tient à votre entière disposition pour toute information complémentaire quant à votre utilisation spécifique.

### Mode de suivi

Les eaux traitées sont contrôlées par la teneur en phosphates et le dosage de l'excès de sulfites. Par ailleurs, il faut s'assurer d'une alcalinité suffisante (pH > 9).

### Précautions particulières

Il est impératif de respecter les précautions d'usage et les règles d'hygiène et de sécurité pour la manipulation des produits chimiques. Lire les étiquettes et informations liées au produit avant utilisation.

Toutes les pièces de l'installation de dosage en contact avec le produit concentré doivent être en matériaux résistants aux alcalins. Les matières plastiques (PE, PVC) seront préférées aux métaux.

Pour des informations détaillées, se reporter à la fiche de données de sécurité.

### Stockage & conditionnement

Le produit doit être stocké hors gel, dans un endroit frais et ventilé.

Pour une meilleure efficacité, il est conseillé de respecter la date limite d'utilisation du produit notifiée sur l'étiquette.

Pour les conditionnements disponibles, veuillez nous consulter.

La manipulation des produits, leur mise en œuvre et leur application, non conformes à leur destination, aux conseils et préconisations d'emploi, ne sauraient engager la responsabilité de notre Société. Les préconisations et conseils d'utilisation ci-dessus sont communiqués à titre indicatif et ne constituent pas des règles exhaustives. Nos Services Techniques sont à votre disposition pour vous conseiller sur la mise en œuvre de nos produits, adaptée à des applications spécifiques. Les informations disponibles dans ce document ne peuvent être comprises comme visant à la violation d'éventuels brevets.

**Headquarters:**  
Kurita Europe APW GmbH  
Giuliniestrasse 2  
D - 67065 Ludwigshafen  
Tel.: +49-621 1218 3000

Kurita France SAS  
53 rue de l'Etang  
Bât A  
69760 Limonest  
Tél : + 33 (0)4 78 43 42 50  
Fax : +33 (0)4 78 83 34 78  
Email: [contact@kurita.eu](mailto:contact@kurita.eu)

**Revision Date:** 2020-11-16

Internet: [www.kurita.eu](http://www.kurita.eu)  
Email: [contact@kurita.eu](mailto:contact@kurita.eu)