

# Ferrolin® 8628

## Produit de détartrage et de dérouillage pour circuits d'eau

### Applications principales

Ferrolin® 8628 a été élaboré pour assurer l'élimination rapide des dépôts minéraux incrustants ainsi que la désoxydation/dérouillage des circuits d'eaux chaudes sanitaires et les circuits d'eaux industrielles lorsque les dépôts minéraux sont constitués d'oxydes métalliques.

Ferrolin® 8628 permet aussi l'élimination des dépôts minéraux, essentiellement à base de tartre, responsables de l'encrassement des surfaces d'échange, qui se traduit par :

- la mauvaise circulation de l'eau
- de mauvais échanges thermiques
- pas de refroidissement
- une usure accélérée des organes tournants
- surchauffe des moteurs
- diminution des rendements, etc...

Ferrolin® 8628 ne contient pas de solvant.

### Description générale

Ferrolin® 8628 est un produit destiné au détartrage et à la désoxydation des surfaces, à base d'acides organiques.

Ferrolin® 8628 est conforme à la législation relative aux produits de nettoyage du matériel pouvant se trouver au contact des denrées alimentaires (liste positive IAA Industrie AgroAlimentaire - Arrêté du 8 septembre 1999)

### Aspect

Liquide limpide incolore.

### Paramètres physico-chimiques

- Densité (20°C) = 1,30 +/- 0,02
- pH (sol. 1% H<sub>2</sub>O) = 1,8 +/- 0,5
- Solubilité dans l'eau : 100 %

### Impact sur l'environnement

Ferrolin® 8628 est un produit exempt de solvants, non volatil et non inflammable.

Ferrolin® 8628 ne perturbe pas, après neutralisation de l'acidité, les processus d'épuration biologique ou physico-chimique : se conformer à la législation en vigueur.

Pour des informations détaillées, consulter la fiche de données de sécurité.

### Mode d'action

- Agit sur l'élimination des dépôts de tartre par attaque acide sur le carbonate de calcium et de magnésium et sur les autres sels précipités.
- Elimination des dépôts de rouille par dissolution et complexation.
- Produit tamponné en pH limitant les risques de corrosion acide.

### Dosage et conditions d'emploi

Ferrolin® 8628 est employé dilué, en boucle de circulation fermée.

La concentration de la solution varie de **5 à 10 %** suivant l'état des circuits ou de la quantité de tartre à éliminer (600 g de produit pour 100 g de tartre).

Ferrolin® 8628 peut être utilisé à température ambiante, mais pour une efficacité accrue, il est préférable de chauffer la solution ou le bain de trempage jusqu'à 50°C.

Après l'opération de détartrage ou de dérouillage, l'installation est vidangée.

Après rinçage intermédiaire, une opération de neutralisation-passivation par une solution de Ferrolin® 8632 est nécessaire (sauf en présence d'aluminium).

Après la passivation, un rinçage final est effectué jusqu'à la neutralité du pH.

### Mode d'emploi

Afin de vous procurer une application optimale, fiable et sûre, nous vous conseillons d'effectuer un contrôle et un dosage automatiques. Notre département engineering se tient à votre entière disposition pour toute information complémentaire quant à votre utilisation spécifique.

### Mode de suivi

L'opération est considérée terminée :

- lorsque le pH dans l'installation ne varie plus,
- ou si les moyens analytiques permettent de déterminer que les teneurs en calcium ou en fer dans la solution de nettoyage restent constantes.

### Précautions particulières

Il est impératif de respecter les précautions d'usage et les règles d'hygiène et de sécurité pour la manipulation des produits chimiques.

Lire les étiquettes et informations liées au produit avant son utilisation.

Pour des informations détaillées, se reporter à la fiche de données de sécurité.

### Stockage et conditionnements

Le produit doit être stocké hors gel, dans un endroit frais et ventilé, dans son emballage d'origine.

Pour une meilleure efficacité, il est conseillé de respecter la date limite d'utilisation du produit notifiée sur l'étiquette.

Pour les conditionnements disponibles, veuillez nous consulter.

---

La manipulation des produits, leur mise en œuvre et leur application, non conformes à leur destination, aux conseils et préconisations d'emploi, ne sauraient engager la responsabilité de notre Société. Les préconisations et conseils d'utilisation ci-dessus sont communiqués à titre indicatif et ne constituent pas des règles exhaustives. Nos Services Techniques sont à votre disposition pour vous conseiller sur la mise en œuvre de nos produits, adaptée à des applications spécifiques\*. Les informations disponibles dans ce document ne peuvent être comprises comme visant à la violation d'éventuels brevets.

**Headquarters:**  
Kurita Europe APW GmbH  
Giulinistrasse 2  
D - 67065 Ludwigshafen  
Tel.: +49-621 5709 3000  
Fax: +49 621 5709 6452

Kurita France SAS  
53 rue de l'Etang  
Bât A  
69760 Limonest  
Tél : + 33 (0)4 78 43 42 50  
Fax : +33 (0)4 78 83 34 78  
Email: [contact@kurita.eu](mailto:contact@kurita.eu)

**Revision Date: 2015-03-17**

Internet: [www.kurita.eu](http://www.kurita.eu)  
Email: [contact@kurita.eu](mailto:contact@kurita.eu)