

Ferrolin® 6223

Produit de nettoyage et de désembouage des circuits d'eaux et des échangeurs thermiques

Applications principales

Ferrolin® 6223 est destiné au nettoyage et/ ou au désembouage des installations industrielles encrassées par des matières organiques, hydrocarbures, matières grasses, terre ou argile.

Il est également recommandé pour le lessivage des circuits industriels neufs avant première mise en service.

Ferrolin® 6223 est efficace sur les matières organiques, ainsi que sur les composants minéraux des dépôts.

En cas de présence de métaux sensibles à l'alcalinité, tel que l'aluminium par exemple, l'emploi du Ferrolin® 6223 est à proscrire.

Description générale

Ferrolin® 6223 est un produit à base de composés alcalins, complexants et tensio-actifs.

Ferrolin® 6223 est homologué PMUC sous le N° 1041.

Aspect

Liquide jaune clair

Paramètres physico-chimiques

- pH (sol.1% H₂O) : 12,7 +/- 0,5
- Densité (20 °C) : 1,230 +/- 0,020
- Produit non moussant à T > à 45°C
- Solubilité dans l'eau : totale

Impact sur l'environnement:

Ferrolin® 6223 est un produit exempt de solvants, non volatil et non inflammable.

Ferrolin® 6223 ne perturbe pas, après neutralisation de l'alcalinité, les processus d'épuration biologique ou physico-chimique : se conformer à la législation en vigueur.

Pour des informations détaillées, merci de consulter la fiche de données de sécurité.

Dosage et mode d'emploi

Ferrolin® 6223 est utilisé en solution et, si possible, en recirculation.

La concentration d'utilisation indicative du Ferrolin® 6223 est de 5 à 10 %.

Une analyse du dépôt par notre laboratoire permet de déterminer, dans les cas particuliers, les conditions optimales d'utilisation.

Pour le lessivage préliminaire des circuits neufs, une concentration de 1 à 2 % est suffisante, à chaud (45 °C) de préférence.

Ferrolin® 6223 peut également s'utiliser en immersion ou en application à la brosse pour le nettoyage des pièces ou des toiles filtrantes.

Ferrolin® 6223 s'utilise à une température minimale de 45 °C. L'augmentation de la température (jusqu'à 60-70°C) favorise l'élimination des souillures.

L'ajout du produit dans une eau préalablement amenée à T > 45°C facilite l'opération, en évitant la formation de mousse.

La présence éventuelle de mousse peut être inhibée par l'ajout de produits de notre gamme Ferrolin® : nous consulter.

Ferrolin® 6223 présente les avantages suivants :

- Aucune corrosion aux concentrations d'emploi préconisées sur acier noir, acier inoxydable et titane.
Aucune altération des joints butyle ou nitrile ou autre caoutchouc synthétique.
- Economique par rapport au nettoyage mécanique des échangeurs thermiques.
- Efficace et sans risque en lessivage préliminaire des circuits neufs industriels en vue de l'élimination des souillures, graisses et résidus de soudure.

Mode de suivi

Le contrôle visuel d'éléments représentatifs est le moyen le plus simple de suivre les opérations de remise en état.

Lorsque l'installation est équipée de moyens de mesure de température ou de pression (cas fréquent sur les échangeurs), le contrôle des coefficients d'échange permet d'apprécier l'efficacité du nettoyage.

INFORMATION PRODUIT – FERROLIN® 6223

Précautions particulières

Lors de la préparation des solutions, il faut toujours commencer par mettre l'eau avant le Ferrolin® 6223.

Ferrolin® 6223 ne doit pas être utilisé sur l'aluminium, l'acier galvanisé et le laiton ; sauf précautions spéciales : nous consulter.

Il en est de même si des joints d'origine naturelle (filasse) assurent l'étanchéité du circuit.

Il est impératif de respecter les précautions d'usage et les règles d'hygiène et de sécurité pour la manipulation des produits chimiques.

Lire les étiquettes et informations liées au produit.

Pour des informations détaillées, merci de se reporter à la fiche de données de sécurité.

Stockage et conditionnement

Ferrolin® 6223 doit être stocké hors gel, dans un endroit frais et ventilé, dans son emballage d'origine.

Pour une meilleure efficacité, il est conseillé de respecter la date limite d'utilisation du produit notifiée sur l'étiquette.

Pour les conditionnements disponibles, veuillez nous consulter.

La manipulation des produits, leur mise en œuvre et leur application, non conformes à leur destination, aux conseils et préconisations d'emploi, ne sauraient engager la responsabilité de notre Société. Les préconisations et conseils d'utilisation ci-dessus sont communiqués à titre indicatif et ne constituent pas des règles exhaustives. Nos Services Techniques sont à votre disposition pour vous conseiller sur la mise en œuvre de nos produits, adaptée à des applications spécifiques. Les informations disponibles dans ce document ne peuvent être comprises comme visant à la violation d'éventuels brevets.

Headquarters:
Kurita Europe APW GmbH
Giulinistrasse 2
D - 67065 Ludwigshafen
Tel.: +49-621 1218 3000

Kurita France SAS
53 rue de l'Etang
Bât A
69760 Limonest
Tél : + 33 (0)4 78 43 42 50
Fax : +33 (0)4 78 83 34 78
Email: contact@kurita.eu

Revision Date: 2020-04-07

Internet: www.kurita.eu
Email: contact@kurita.eu