

Ferrolin® 6211

Produit de dérouillage et de désembouage des installations thermiques

Applications principales

Ferrolin® 6211 est destiné au nettoyage des circuits fermés ou peu oxygénés et lorsque les dépôts sont constitués majoritairement d'hydroxydes de fer ou de manganèse.

Ferrolin® 6211 permet également une dissolution et une élimination des oxydes métalliques, des dépôts de boues et des incrustations de sels de dureté sans risque de corrosion sur les surfaces métalliques saines.

Description générale

Ferrolin® 6211 est un produit à base d'acides et inhibiteurs de corrosion organiques. Ferrolin® 6211 est homologué PMUC sous le N° 1045.

Aspect

Liquide incolore à jaune-orangé

Paramètres physico-chimiques

- Densité (20°C) : 1,250 +/- 0,020
- pH pur : 4,3 +/- 0,5
- pH (sol.1% H₂O) : 4,8 +/- 0,5
- Solubilité dans l'eau: totale

Impact sur l'environnement

Ferrolin® 6211 est un produit exempt de solvants, non volatil et non inflammable.

Ferrolin® 6211 ne perturbe pas, après neutralisation de l'acidité, les processus d'épuration biologique ou physico-chimique : se conformer à la législation en vigueur.

Pour des informations détaillées, merci de consulter la fiche de données de sécurité.

Dosage et mode d'emploi

Ferrolin® 6211 est employé dilué, en boucle de circulation fermée.

La concentration de la solution varie de 5 à 20 %, suivant l'état des circuits.

Ferrolin® 6211 peut être utilisé à température ambiante.

Pour une efficacité accrue, il est préférable de chauffer la solution (entre 40 et 50°C) et d'assurer une bonne circulation dans le réseau. Lorsqu'un circuit est très encrassé, l'opération de nettoyage est effectuée en deux fois.

La durée de nettoyage varie suivant la concentration en Ferrolin® 6211, la température et l'état de l'installation. On peut cependant indiquer qu'en général, il faut pratiquement une demi-journée pour des solutions concentrées et des températures élevées, alors que plusieurs jours pourront être nécessaires à des plus faibles concentrations et/ou à froid.

Ferrolin® 6211 a une efficacité optimale dans des conditions de pH stables grâce au fort pouvoir tampon.

Avec Ferrolin® 6211, la passivation du circuit n'est pas nécessaire, après opération.

Ferrolin® 6211 est réservé uniquement à une application industrielle.

Mode de suivi

Le contrôle visuel d'éléments représentatifs est le moyen le plus simple de suivre les opérations de remise en état.

Lorsque l'installation est équipée de moyens de mesure de température ou de pression (cas fréquent sur les échangeurs), le contrôle des coefficients d'échange permet d'apprécier l'efficacité du nettoyage.

Précautions particulières

Il est impératif de respecter les précautions d'usage et les règles d'hygiène et de sécurité pour la manipulation des produits chimiques. Lire les étiquettes et informations liées au produit.

Toutes les pièces de l'installation de dosage en contact avec le produit concentré doivent être en matériaux résistant aux acides. Les matières plastiques (PE, PVC) seront préférées aux métaux.

Pour des informations détaillées, merci de se reporter à la fiche de données de sécurité.

Stockage et conditionnement

Ferrolin® 6211 doit être stocké hors gel, dans un endroit frais et ventilé.

A des températures proches de 0°C, des cristaux peuvent apparaître dans le produit ; ils disparaissent après réchauffement.

Pour une meilleure efficacité, il est conseillé de respecter la date limite d'utilisation du produit, notifiée sur l'étiquette.

Pour les conditionnements disponibles, veuillez nous consulter.

La manipulation des produits, leur mise en œuvre et leur application, non conformes à leur destination, aux conseils et préconisations d'emploi, ne sauraient engager la responsabilité de notre Société. Les préconisations et conseils d'utilisation ci-dessus sont communiqués à titre indicatif et ne constituent pas des règles exhaustives. Nos Services Techniques sont à votre disposition pour vous conseiller sur la mise en œuvre de nos produits, adaptée à des applications spécifiques*. Les informations disponibles dans ce document ne peuvent être comprises comme visant à la violation d'éventuels brevets.

Headquarters:
Kurita Europe APW GmbH
Giulinistrasse 2
D - 67065 Ludwigshafen
Tel.: +49-621 5709 3000
Fax: +49 621 5709 6452

Kurita France SAS
53 rue de l'Etang
Bât A
69760 Limonest
Tél : + 33 (0)4 78 43 42 50
Fax : +33 (0)4 78 83 34 78
Email: contact@kurita.eu

Revision Date: 2015-03-17

Internet: www.kurita.eu
Email: contact@kurita.eu