

# Ferroid® 8592

## Biocide pour circuits d'eaux et réseaux d'eau chaude sanitaire

### Applications principales

Ferroid® 8592 est un biocide rapidement actif, qui offre un très large spectre d'activité, capable de détruire les substances organiques et de prévenir les proliférations de bactéries (y compris *legionella*), de champignons, de levures, de moisissures et d'algues au sein des circuits d'eau.

Ferroid® 8592 est utilisable pour le traitement des eaux chaudes sanitaires (ECS) conformément à la législation.

### Description générale

Ferroid® 8592 est un produit à base d'hypochlorite de sodium.

### Aspect

Liquide jaunâtre

### Paramètres physico-chimiques

- Densité à 20°C :  $1,25 \pm 0,02$
- pH (pur) :  $> 12,5$
- chlore libre :  $> 13\%$

### Dosage

Ferroid® 8592 est recommandé en traitement continu, avec un mode d'injection proportionnel à l'appoint ou basé sur la mesure de la teneur résiduelle en halogène libre.

Le dosage varie entre **5 et 200 g/m<sup>3</sup>** et est déterminé selon la demande en chlore, après mesure du "break-point". Dans ce dernier cas, pour le traitement des tours aëroréfrigérantes, nous recommandons le maintien d'une teneur en halogène libre comprise entre **0,5 et 0,8 ppm maxi**.

A ces doses d'emploi, le produit ne pose pas de problèmes de rejet.

Un dosage continu permet d'appliquer une concentration préventive suffisante pour la maîtrise des flores bactériennes.

Le protocole le plus approprié sera déterminé sur site par notre technicien.

L'injection continue et proportionnelle nécessite l'utilisation d'un système de dosage automatique.

Le produit doit être injecté en amont d'une zone de fort brassage.

L'action du Ferroid® 8592 est optimale à pH compris entre 6,5 et 7,5.

L'efficacité du traitement dépend de plusieurs facteurs : degré de contamination, présence de substances nutritives, nature des dépôts microbiens, débit, vitesse de circulation, température, temps de séjour statistique, etc., qui devront être pris en compte avec l'aide de notre technicien.

En général, un résiduel de chlore libre doit toujours être présent dans l'eau au cours du traitement.

### Mode d'emploi

Ferroid® 8592 doit être injecté pur.

Ferroid® 8592 est un biocide oxydant et, par conséquent, il ne doit être appliqué sur des membranes organiques qu'en accord avec le fabricant.

Lorsque Ferroid® 8592 est utilisé en prétraitement d'une installation avec membranes, il est recommandé de compléter le traitement en appliquant ensuite un produit de la gamme Osmotech®, afin d'éliminer les composés oxydants du Ferroid® 8592 avant qu'ils n'entrent en contact avec les membranes.

Le délai moyen d'apparition de l'effet biocide après injection du Ferroid® 8592 dépend de plusieurs facteurs tels que la flore bactérienne totale en présence, le type de microorganismes, le pH, la température, le potentiel redox, la teneur en nutriments organiques, etc.

Le délai d'apparition de l'effet biocide est généralement compris entre 20 minutes et 4 heures.

### Mode de suivi

Analyse microbiologique de la qualité des eaux de circuit et suivi in situ de l'encrassement biologique par des outils spécifiques (prendre conseil auprès de votre technicien Kurita).

## INFORMATION PRODUIT – FERROCID® 8592

### Précautions particulières

Il est impératif de respecter les précautions d'usage et les règles d'hygiène et de sécurité pour la manipulation des biocides.

Lire, avant utilisation, les étiquettes et informations liées au produit.

Tous les matériaux entrant en contact avec le produit doivent être résistants aux composés alcalins (PE, PVC, PP, ...).

Pour des informations détaillées, se reporter à la fiche de données de sécurité.

Conformément à l'article 10 de l'arrêté du 19 mai 2004 modifié, une notice explicative, disponible sur demande, complète ces informations et accompagne chaque livraison.

### Impact sur l'environnement

Le matériel entrant en contact avec le produit pourra être nettoyé à l'eau. Les eaux de lavage pourront être injectées directement dans le système ou faire l'objet d'une récupération et d'un traitement spécifique.

### Stockage et conditionnement

Ferroid® 8592 doit être stocké dans un endroit frais et sec, dans son emballage clos d'origine.

Pour une meilleure efficacité, merci de respecter la date limite d'utilisation du produit notifiée sur l'étiquette.

Pour les conditionnements disponibles, veuillez nous consulter.

---

La manipulation des produits, leur mise en œuvre et leur application, non conformes à leur destination, aux conseils et préconisations d'emploi, ne sauraient engager la responsabilité de notre Société. Les préconisations et conseils d'utilisation ci-dessus sont communiqués à titre indicatif et ne constituent pas des règles exhaustives. Nos Services Techniques sont à votre disposition pour vous conseiller sur la mise en œuvre de nos produits, adaptée à des applications spécifiques. Les informations disponibles dans ce document ne peuvent être comprises comme visant à la violation d'éventuels brevets.

#### Headquarters:

Kurita Europe APW GmbH  
Giulinistrasse 2  
D - 67065 Ludwigshafen  
Tel.: +49-621 1218 3000

Kurita France SAS  
53 rue de l'Etang  
Bât A  
69760 Limonest  
Tél : + 33 (0)4 78 43 42 50  
Fax : +33 (0)4 78 83 34 78  
Email: [contact@kurita.eu](mailto:contact@kurita.eu)

Revision Date: 2020-04-08

Internet: [www.kurita.eu](http://www.kurita.eu)  
Email: [contact@kurita.eu](mailto:contact@kurita.eu)