

# Ferroid® 8591

## Biocide pour circuits d'eaux industriels, eaux de process et membranes

### Applications principales

Ferroid® 8591 est utilisé comme agent désinfectant des circuits d'eaux, en action curative ponctuelle.

Ferroid® 8591 est également efficace comme désinfectant des résines échangeuses d'ions et des membranes semi-perméables (micro-, ultra-, nanofiltration et osmose inverse) et comme désodorisant des eaux résiduaires.

Ferroid® 8591 est particulièrement recommandé pour la remise en état des circuits contaminés par des bactéries aérobies (y compris *Legionella*), seul ou en complément d'une opération de désoxydation.

Tous les constituants du Ferroid® 8591 sont conformes à la liste positive de l'industrie alimentaire (arrêté du 8 septembre 1999 concernant « les procédés et les produits utilisés pour le nettoyage des matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées, produits et boissons pour l'alimentation de l'homme et des animaux »).

Par ailleurs, la composition du Ferroid® 8591 est conforme aussi à la norme FDA n° 21CFR 178.1010 (« Indirect food additives : adjuvants, production aids, sanitizers »).

Ferroid® 8591 peut être utilisé en traitement biocide choc curatif, dans le cadre de la prophylaxie de la légionellose, pour la désinfection des réseaux (hors services) d'eau chaude sanitaire sous réserve du respect des règles en vigueur, en particulier la circulaire DGS/SD7A/SD5C-DHOS/E4 n° 2002/243 du 22/04/2002 relative à la prévention du risque lié aux légionelles dans les établissements de santé et l'arrêté du 1<sup>er</sup> février 2010 relatif à la surveillance des légionelles dans les installations de production, de stockage et de distribution d'eau chaude sanitaire.

### Description générale

Ferroid® 8591 est un biocide oxydant à base d'acide peracétique stabilisé.

### Aspect

Liquide limpide incolore

### Paramètres physico-chimiques

- pH (solution à 1 %) :  $3,2 \pm 0,5$
- Densité à 20°C :  $1,12 \pm 0,02$
- Odeur : piquante, type acétique

### Dosage

Le dosage dépend de nombreux facteurs : type de contamination, teneur en matières oxydables, température, etc. ; il sera déterminé en accord avec notre laboratoire.

Le Ferroid® 8591 sera préférentiellement injecté en choc dans le cadre d'un traitement curatif, proportionnellement au volume du circuit à traiter.

Dans le cas d'une installation de refroidissement, la concentration minimale requise en Ferroid® 8591 est généralement de 0,5 à 1 L/m<sup>3</sup>.

Pour des circuits très pollués, la concentration du Ferroid® 8591 peut atteindre, voire dépasser, 2 L/m<sup>3</sup>.

En désodorisation, le dosage est proportionnel à la concentration en acide sulfhydrique (H<sub>2</sub>S) présente : la dose requise étant de 10 à 20 fois cette concentration.

En désinfection des résines, faire percoler au travers du lit de résines, une solution de Ferroid® 8591 entre 0,1 et 0,2 %.

Dans le cas d'un traitement choc d'un réseau d'eau chaude sanitaire hors service, le dosage de Ferroid® 8591 à appliquer doit être de 1000 ppm en équivalent H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> pendant 2 heures.

L'efficacité du traitement dépend de plusieurs facteurs : degré de contamination, présence de substances nutritives, nature des dépôts microbiens, débit, vitesse de circulation, température, temps de séjour statistique, etc. Ils devront être pris en compte avec l'aide de notre technicien.

Le délai moyen d'apparition de l'effet biocide après injection du Ferroid® 8591 dépend de plusieurs facteurs tels que la flore bactérienne totale en présence, le type de microorganismes, le pH, la température, le potentiel redox, la teneur en nutriments organiques, etc.

## INFORMATION PRODUIT – FERROCID® 8591

Le délai d'apparition de l'effet biocide est généralement compris entre 20 minutes et 4 heures.

### Mode d'emploi

Ferroid® 8591 est utilisé de préférence en traitement curatif limité dans le temps.

Le produit est injecté dans une zone de forte turbulence de l'installation. Dans les cas d'utilisation d'un poste de dosage automatique, les pompes doseuses, dont les membranes sont actionnées hydrauliquement, sont prohibées.

Afin d'assurer des conditions d'application optimales, fiables et sûres, nous vous conseillons de mettre en oeuvre un dosage et un contrôle automatiques.

Notre département Ingénierie & Equipement se tient à votre disposition pour toute information complémentaire, quant à votre utilisation spécifique.

### Mode de suivi

Analyse microbiologique de la qualité des eaux des circuits et suivi in situ de l'encrassement biologique par des outils spécifiques (prendre conseil auprès de notre technicien).

### Précautions d'utilisation

Ferroid® 8591 ne doit être mélangé pur avec d'autres produits chimiques.

Eviter de mettre Ferroid® 8591 en contact avec des matières organiques et/ou combustibles.

Les installations de dosage doivent être réalisées en matériaux résistants aux acides et aux produits oxydants (tels que PVC, PE, par exemple).

Il est impératif de respecter les précautions d'usage et les règles d'hygiène et de sécurité pour la manipulation des biocides.

Lire, avant utilisation, les étiquettes, la fiche de données de sécurité et les informations liées au produit.

Conformément à l'article 10 de l'arrêté du 19 mai 2004 modifié, une notice explicative, disponible sur demande, complète ces informations et accompagne chaque livraison.

### Impact sur l'environnement

Le matériel entrant en contact avec le produit pourra être nettoyé à l'eau. Les eaux de lavage pourront être injectées directement dans le système ou faire l'objet d'une récupération et d'un traitement spécifique.

### Stockage et conditionnement

Ferroid® 8591 doit être stocké dans un endroit frais et sec, dans son emballage clos d'origine.

Pour une meilleure efficacité, merci de respecter la date limite d'utilisation du produit notifiée sur l'étiquette.

Pour les conditionnements disponibles, veuillez nous consulter.

La manipulation des produits, leur mise en œuvre et leur application, non conformes à leur destination, aux conseils et préconisations d'emploi, ne sauraient engager la responsabilité de notre Société. Les préconisations et conseils d'utilisation ci-dessus sont communiqués à titre indicatif et ne constituent pas des règles exhaustives. Nos Services Techniques sont à votre disposition pour vous conseiller sur la mise en œuvre de nos produits, adaptée à des applications spécifiques\*. Les informations disponibles dans ce document ne peuvent être comprises comme visant à la violation d'éventuels brevets.

**Headquarters:**  
Kurita Europe APW GmbH  
Giuliniinstrasse 2  
D - 67065 Ludwigshafen  
Tel.: +49-621 5709 3000  
Fax: +49 621 5709 6452

Kurita France SAS  
53 rue de l'Etang  
Bât A  
69760 Limonest  
Tél : + 33 (0)4 78 43 42 50  
Fax : +33 (0)4 78 83 34 78  
Email: contact@kurita.eu

Revision Date: 2015-02-02

Internet: [www.kurita.eu](http://www.kurita.eu)  
Email: [contact@kurita.eu](mailto:contact@kurita.eu)