

Cetamine® F360

Inhibiteur de corrosion et d'entartrage pour circuits fermés

Applications principales

Cetamine® F360 a été élaboré pour résoudre l'ensemble des problèmes posés par l'eau alimentaire des générateurs d'eau chaude et des circuits d'eau glacée dont l'eau d'appoint est simplement adoucie ou mitigée et dont les matériaux constitutifs sont essentiellement de l'acier, de la fonte, du cuivre et ses alliages, de l'aluminium et de ses alliages.

Description générale

Cetamine® F360 est un produit à base d'amines filmantes, contenant un inhibiteur spécifique du cuivre.

L'emploi de Cetamine® F360 permet de maintenir les caractéristiques souhaitables pour l'eau alimentaire des circuits, conformément aux préconisations du S.N.E.C. (Syndicat National des Exploitants de Chauffage).

Aspect

Liquide blanchâtre - jaunâtre visqueux

Paramètres physico-chimiques

- Densité (20°C) : 1,00 +/- 0,02
- pH pur : 9,9 +/- 0,5
- pH (sol. 1%) : 8,9 +/- 0,5
- Solubilité dans l'eau : 100 %
- Stable jusqu'à 360 °C

Impact sur l'environnement

Produit non volatil, non inflammable.

Ne pose pas de problèmes de rejet aux doses d'emploi.

Pour des informations détaillées, consulter la fiche de données de sécurité.

Mode d'action

Cetamine® F360 a été élaboré pour les circuits fermés de chauffage et eau glacée, afin de résoudre les problèmes :

- d'entartrage, qui conduit à l'encrassement des surfaces d'échange et, par conséquent, à une mauvaise circulation de l'eau, aux mauvais

échanges thermiques et au risque de surchauffes locales

- de *corrosion*, qu'elle soit d'origine galvanique (couple fer - cuivre, aération différentielle, piqûration, pH, etc.) ou chimique (transformation de la magnétite, réaction de SCHIKORR)

Cetamine® F360 contient des amines qui empêchent la formation des cristaux de tartre dans l'eau en bloquant la croissance cristalline (effet de seuil).

L'efficacité anticorrosion de Cetamine® F360 est due à l'action conjuguée des amines et des inhibiteurs spécifiques du cuivre.

Mode d'emploi

Cetamine® F360 est injecté, par un système de dosage approprié, proportionnellement aux appoints.

Cetamine® F360 n'accroît pas la salinité de l'eau.

Dosage

En général, le dosage de Cetamine® F360 est de **5 litres pour 1000 litres d'eau** de capacité des circuits.

En première approximation, on prendra 13 litres d'eau par kW de puissance installée.

Dans ces conditions, le pH de l'eau du réseau doit rester entre 7,5 à 8,5 et la teneur résiduelle en amine filmante doit être supérieure à 1 mg/L : voir contrôles.

Les appoints doivent être traités au même dosage.

Mode de suivi

Les analyses d'eaux nécessaires au bon fonctionnement d'une installation et au contrôle du produit sont résumées dans le tableau ci-après :

	Appoint	Circuit
pH	-	7,5 à 8,5
TH en °f	Oui	Oui
TA en °f	Oui	Oui
TAC en °f	Oui	< Maxi
Cl ⁻ SiO ₂	Si besoin	Si besoin
Amines	Méthode Kurita A 18	

La concentration de Cetamine® F360 peut être déterminée par une méthode d'analyse photométrique (méthode Kurita A 18).

La méthode de dosage peut être fournie par nos soins.

La teneur à maintenir sera déterminée par notre technicien.

Précautions particulières

Il est impératif de respecter les précautions d'usage et les règles d'hygiène et de sécurité pour la manipulation des produits chimiques et de lire les étiquettes et informations liées au produit avant utilisation.

Pour des informations détaillées, se reporter à la fiche de données de sécurité.

Stockage et conditionnement

Cetamine® F360 doit être stocké hors gel, dans un endroit frais et ventilé.

Pour une meilleure efficacité, merci de respecter la date limite d'utilisation du produit notifiée sur l'étiquette.

Pour les conditionnements disponibles, veuillez nous consulter.

La manipulation des produits, leur mise en œuvre et leur application, non conformes à leur destination, aux conseils et préconisations d'emploi, ne sauraient engager la responsabilité de notre Société. Les préconisations et conseils d'utilisation ci-dessus sont communiqués à titre indicatif et ne constituent pas des règles exhaustives. Nos Services Techniques sont à votre disposition pour vous conseiller sur la mise en œuvre de nos produits, adaptée à des applications spécifiques. Les informations disponibles dans ce document ne peuvent être comprises comme visant à la violation d'éventuels brevets.

Headquarters:
Kurita Europe APW GmbH
Giuliniestr. 2
D - 67065 Ludwigshafen
Tel.: +49-621 5709 3000

Kurita France SAS
53 rue de l'Etang
Bât A
69760 Limonest
Tél : +33 (0)4 78 43 42 50
Fax : +33 (0)4 78 83 34 78
Email: contact@kurita.eu

Revision Date: 2019-10-31

Internet: www.kurita.eu
Email: contact@kurita.eu