

Cetamine® E 406

Inhibiteur d'entartrage et de corrosion pour circuits de refroidissement

Applications principales

Cetamine® E406 a été élaboré pour résoudre l'ensemble des problèmes posés par l'eau d'appoint des circuits de refroidissement alimentés en eaux brutes.

Cetamine® E406 possède des propriétés antitartre et anticorrosion, qui sont le résultat de la synergie entre les polyamines filmantes et les phosphonates qui le composent.

Cetamine® E406 contient de plus un inhibiteur spécifique de corrosion du cuivre.

Description générale

Cetamine® E406 est la synergie entre les polyamines, les phosphonates et les inhibiteurs de corrosion spécifiques du cuivre.

Aspect

Liquide blanchâtre

Paramètres physico-chimiques

Densité à 20°C : 1,09 +/- 0,02

pH (pur) : 7,3 +/- 0,5

Solubilité dans l'eau : 100 %

Stable jusqu'à 200 °C

Impact sur l'environnement

Produit non volatil, non inflammable.

Cetamine® E406 ne pose pas de problèmes de rejet aux doses d'emploi.

Pour des informations détaillées, consulter la fiche de données de sécurité.

Dosage

Le dosage de Cetamine® E406 sera proportionnel aux appoints et calculé selon le taux de concentration admissible.

Il est généralement de l'ordre de **20 à 100 g/m³** d'eau d'appoint de façon à maintenir une concentration maximale de 200 g/m³ d'eau en circulation.

Le taux de concentration admissible sera limité par le seuil de précipitation des sels, compte tenu de la présence de produit de traitement.

Dans ces conditions, pour l'eau du circuit, on aura :

- Sans régulation du pH (ou pH libre) :
 - ✓ TH maxi 120 °f
 - ✓ TAC maxi 40 °f

Le taux de concentration ainsi déterminé correspond en pratique à un indice de RYZNAR (IR) de l'ordre de 4.

- Avec régulation du pH :
 - ✓ pH inférieur à 8
 - ✓ TH maxi 120 °f
 - ✓ TAC maxi 20 °f

Nota : La régulation du pH n'est nécessaire que si le TAC de l'eau d'appoint est trop élevé, entraînant de ce fait un régime de purge trop important.

Mode d'action

L'efficacité anticorrosion de Cetamine® E406 est due à l'action conjuguée des phosphonates, des amines filmantes et des inhibiteurs spécifiques du cuivre.

Cetamine® E406 contient des phosphonates et des amines filmantes qui empêchent la formation des cristaux de tartre dans l'eau en bloquant la croissance cristalline (effet de seuil).

Mode d'emploi

Cetamine® E406 doit être appliqué pur, sans dilution préalable.

Le dosage devrait être en mode continu et proportionnellement à l'appoint d'eau, à l'aide d'un groupe de dosage adapté.

Cetamine® E406 est prévu uniquement pour un usage industriel.

Mode de suivi

Les analyses d'eaux nécessaires au bon fonctionnement d'une installation et au contrôle du produit sont résumées dans le tableau ci-après :

	Appoint	Circuit
pH	Oui	Oui
TH en °f	Oui	< 120
TA en °f	Oui	Oui
TAC en °f	Oui	< 40
Cl ⁻	Oui	Oui
Produit		PO ₄ t

Teneur théorique en phosphates totaux de la Cetamine® E406 :

$$100 \text{ g/m}^3 \text{ Cetamine}^{\circledR} \text{ E 406} = 3,5 \text{ g/m}^3 \text{ PO}_4\text{t}$$

Le protocole de dosage vous sera communiqué par votre conseiller technique Kurita.

Précautions particulières

Il est impératif de respecter les précautions d'usage et les règles d'hygiène et de sécurité pour la manipulation des produits chimiques.

Lire les étiquettes et informations liées au produit avant utilisation.

Pour des informations détaillées, se reporter à la fiche de données de sécurité.

Stockage et conditionnement

Cetamine® E406 doit être stocké hors gel, dans un endroit frais et ventilé, dans son emballage d'origine.

Pour une meilleure efficacité merci de respecter la date limite d'utilisation du produit notifiée sur l'étiquette.

Pour les conditionnements disponibles, veuillez nous consulter.

La manipulation des produits, leur mise en œuvre et leur application, non conformes à leur destination, aux conseils et préconisations d'emploi, ne sauraient engager la responsabilité de notre Société. Les préconisations et conseils d'utilisation ci-dessus sont communiqués à titre indicatif et ne constituent pas des règles exhaustives. Nos Services Techniques sont à votre disposition pour vous conseiller sur la mise en œuvre de nos produits, adaptée à des applications spécifiques. Les informations disponibles dans ce document ne peuvent être comprises comme visant à la violation d'éventuels brevets.

Headquarters:
Kurita Europe APW GmbH
Giuliniestrasse 2
D - 67065 Ludwigshafen
Tel.: +49-621 1218 3000

Kurita France SAS
53 rue de l'Etang
Bât A
69760 Limonest
Tél : + 33 (0)4 78 43 42 50
Fax : +33 (0)4 78 83 34 78
Email: contact@kurita.eu

Revision Date: 2020-04-23

Internet: www.kurita.eu
Email: contact@kurita.eu